

نظام كسوة معماري من EPS المُغلف

الملف الفني

وصف المنتج، والبيانات الفنية، ومطابقة الاختبارات، وإرشادات التركيب، والمشاريع المرجعية –
للمعماريين والاستشاريين والمواصفين.

نطاق المستند ومحتوياته.

يعرض هذا الملف المعلومات اللازمة لتوصيف كلاديكو® في مشروع: وصف النظام، والبيانات الفنية، ومطابقة الاختبارات، وإرشادات التركيب، والمشاريع المرجعية. أما تقارير الاختبار المعتمدة الكاملة، وشهادات الطرف الثالث، وبيانات منتجات الإكسسوار، وسجلات اعتماد المشاريع، فمحمولة في حزمة الأدلة الفنية لكلاديكو® الداعمة، وتُصدّر عند الطلب.

بيانات موجزة

10 سنوات ضمان المنتج	3-4 mm قشرة أكريليك	0.032 λ W/m·K · EN 12667	3-8 kg/m ² الوزن بعد التركيب
100 % حسب الطلب · بدون حد أدنى	2-6 أسابيع مدة التوريد المعتادة	≤3 %vol امتصاص الماء	C-s2,d0 فتة الحريق · النظام

ملخص المنتج. كلاديكو® نظام كسوة من EPS المُغلف من تصنيع Insutech. يُشكّل كل عنصر بـ CNC من بوليسترين مُمدّد أبيض يُنتج داخليًا، ثم يُغلف بالمصنع بقشرة أكريليك بدون شبك سُمكها 3-4 mm. وتُثبت باللاصق أو بالمتبّت الميكانيكي أو بالالتين معًا، وتُستخدم بديلًا عن كسوة GRC و GRP والحجر الصناعي.

03	وصف النظام	01
04	خطوط المنتج	02
05	خصائص الأداء	03
06	المقارنة مع المواد البديلة	04
07	البيانات الفنية – قلب EPS	05
08	البيانات الفنية – التغليف الأكريليك	06
09	المعايير والاختبارات	07
10	منتجات الإكسسوار والتمتتات	08
11	اعتمادات المشاريع	09
12	التركيب	10
13	المشاريع المرجعية	11
14	صور مرجعية	12
15	الضمان ودعم التركيب	13
16	الصانع والتواصل	14

وصف النظام.



بروفائيلات كرانيش كلاديكو® - EPS مُغلف، مع ظهور قلب EPS الأبيض عند أطراف القطع.

كلاديكو® نظام كسوة من EPS المُغلف يُورّد كعناصر معمارية زخرفية أو ألواح واجهات كاملة. ويُستخدم بديلاً عن كسوة GRC وGRP والحجر الصناعي، بوزن ومدة تركيب أقل.

يُشكّل كل عنصر بـ CNC من بوليسترين مُمدّد أبيض يُنتج داخلياً في مصنع Insutech، ثم يُغلف بالمصنع بقشرة أكريليك بدون شبك سُمكها 3-4 mm. وتمنح القشرة العنصر متانته السطحية ومقاومته للعوامل الجوية وتشطيباً جاهزاً للدهان.

تُقطع العناصر حسب رسومات العميل؛ بدون قوالب وبدون حد أدنى للطلب. وينتج خط الإنتاج نفسه عناصر تتراوح من الحُلّيات الصغيرة إلى أعمدة بكامل الارتفاع. وتُنقذ الوصلات وأي إصلاحات بالموقع بنفس مادة الأكريليك، فينتج سطح متصل بلا وصلات ظاهرة.

تسلسل الإنتاج

01 · القلب

تشكيل EPS

تُقطع كتل البوليسترين المُمدّد الأبيض، المُنتجة داخلياً، إلى شكل المشروع على ماكينات CNC بالسلك الساخن والتفريز من رسومات العميل أو ملفات CAD.

بيانات رئيسية

3-4 mm

قشرة أكريليك

0.032 λ

حراري · W/m·K

3-8 kg/m²

الوزن بعد التركيب

15-35 kg/m³

كثافة قلب EPS

03 · التثبيت

التركيب

تُثبّت العناصر بلاصق أسمنتي أو بمثبت ميكانيكي أو بالانئين معاً. ولا تتطلب التطبيقات القياسية فريماً حاملاً أو أناساً.

02 · التغليف

قشرة أكريليك

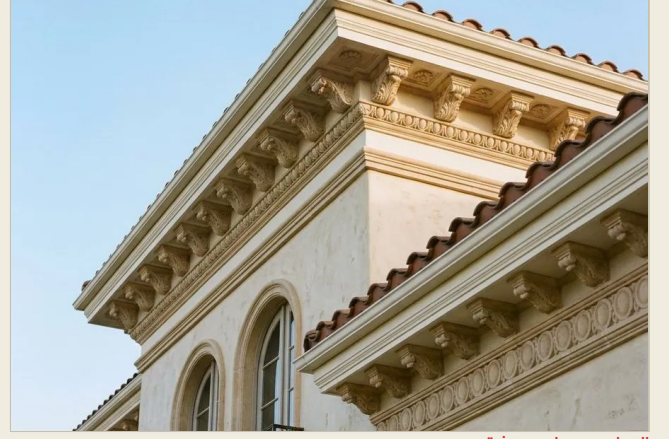
تتلقى العناصر تغليفاً أكريليكياً بدون شبك على عدة طبقات بسُمك 3-4 mm، مُركباً بالشراكة مع مصنعي أكريليك عالميين.

خطوط المنتج.

يُورّد كلاديكو® في خطّي منتج. يشترك الخطّان في نفس قلب EPS الأبيض وقشرة الأكريليك بدون شبك، وكلاهما يُقطع حسب رسومات المشروع.



الخط 02 · كسوة واجهات



الخط 01 · عناصر زخرفية

كلاديكو® واجهات

كسوة من EPS المُعلّف بألواح للواجهات الكاملة، تُقطع حسب رسومات المشروع وتُلصق بالسطح. ويوفّر جسم EPS طبقة عزل متصلة عبر الواجهة.

الأنظمة ألواح مسطحة · زعانف ومرتدّات · واجهات زخرفية

الفریم الحامل غير مطلوب على الأسطح القياسية

الأسطح بياض · خرسانة · طوب · بلوك

الحراري طبقة عزل متصلة · ترفع قيمة عزل (R) للحائط

الوصلات تُملأ بنفس مادة الأكريليك

كلاديكو® عناصر

عناصر معمارية مفردة – كرانيش وأعمدة وتيجان وعتبات وشبابيك وعقود وحجر مفتاح ودرابزينات – تُشكّل حسب المواصفة وتُورّد للتركيب الفردي.

العناصر كرانيش · أعمدة · عتبات · عقود · حجر مفتاح · حليّات

الوزن بعد التركيب 3-8 kg/m² · يُرغّب باليد

التشطيب سطح أكريليك جاهز للدهان

التخصيص قطع حسب الطلب · بدون قوالب · بدون حد أدنى

مدة التوريد 2-6 أسابيع من اعتماد الرسومات

التشطيب

جاهز للدهان

تقبل قشرة الأكريليك دهان المباني القياسي أو البياض المعدني بأي لون.

التشكيل

حسب الرسم

يُقطع كل عنصر بـ CNC حسب شكل المشروع؛ والبروفيلات غير مقيّدة بعدّة القوالب.

الأسطح

حوائط قياسية

يلتصق بالبياض والخرسانة والطوب والبلوك باستخدام لواصل أسمنتية أو سيراميكية.

خصائص الأداء.

الخصائص الهندسية الرئيسية لنظام كلاديكو®. تستند القيم إلى طرق اختبار EN أو إجراءات ضبط الجودة الداخلية لدى Insutech؛ وتُصدّر القيم المعتمدة الخاصة بكل مشروع على حدة.

01 · الكتلة

الوزن

8-3 kg/m² · العنصر المُغلّف

لا يتطلب قلب EPS الأبيض والتجميعية المُغلّفة فريمًا إنشائيًا. ويمكن مناولة العناصر على ارتفاع بفرق من فردين بدون أوناش.

02 · التكلفة

تكلفة التركيب

~0.3-0.5 × مقابل الحجر الصناعي

تقل تكلفة المواد والعمالة والمعدّات عن نظيرتها في GRC والحجر الصناعي. ولا تُحتسب رسوم عدّة قوالب لأن العناصر تُقطع بـ CNC.

03 · الحراري

العزل الحراري

λ · W/m·K · EN 12667 0.032

في تطبيقات الواجهات المتصلة يخفض جسم EPS معامل U للغلاف الخارجي. وتحدّ الوصلات بنفس المادة من الجسور الحرارية.

04 · التثبيت

التركيب

لاصق + مثبت ميكانيكي

لواصق أسمنتية أو سيراميكية متوافقة مع الخرسانة والطوب والبلوك والبياض. ولا تتطلب عمالة متخصصة أو عدّد خاصة.

05 · المتانة

مقاومة العوامل الجوية

تشطيب أكريليك ثابت للأشعة فوق البنفسجية

التشطيب الأكريليك ثابت تحت أشعة الشمس المباشرة. وتُعالج أحمال الرياح بالتقييم الإنشائي الخاص بكل مشروع.

06 · التشطيب

الوصلات والإصلاح

وصلات بنفس المادة

تُعالج الوصلات وأي تلف بالموقع بنفس الأكريليك بدرجة المصنع، فينتج سطح متصل بلا وصلات ظاهرة.

ملاحظة على الأداء عند الحريق

لكلاديكو® قلب من البوليسترين المُمدّد قابل للاشتعال (الفئة الأوروبية E). وقد صُفّ النظام المُغلّف C-s2, d0 وفق EN 13501-1 على التركيبة المُختبّرة. ويجب تحديد تركيبة حريقية مناسبة للتطبيق واللوائح المحلية لكل مشروع. انظر المعايير والاختبارات (ص.09).

المقارنة مع المواد البديلة.

مقارنة كلاديكو® بكسوة GRC والحجر الطبيعي لبروفایل مكافئ. القيم تقديرية تصميمية للدراسة المقارنة؛ وتُصدر القيم المعتمدة لكل مشروع على حدة.

العامل	كلاديكو® EPS مُغلف	GRC خرسانة بألياف زجاجية	حجر طبيعي حجر جيرى / رخام
كثافة المادة	kg/m ³ 25-15~ (قلب EPS)	kg/m ³ 2,100-1,900~	kg/m ³ 2,800-2,200~
الوزن بعد التركيب	kg/m ² 8-3~	kg/m ² 55-35~	kg/m ² 95-80~
المناوله	باليد · فريق 1-2 · بدون أوناش	باليد + أوناش للوحدات الكبيرة	أوناش + عدة بتائين
التثبيت	لاصق + مثبتات · يلتصق بالحائط	تثبيت ميكانيكي على فريم	مثبتات وكانات ودساتير
الأشكال الخاصة	قطع ب CNC · بدون قوالب · بدون حد أدنى	مقيدة بالقوالب · حد أدنى مطلوب	نحت / قطع CNC من كتلة · هدر عالٍ
التوصيل الحراري	W/m·K 0.040-0.032	W/m·K 1.0-0.5~	W/m·K 5.4-1.3~
امتصاص الماء	منخفض (قلب مغلق الخلايا)	5~-15% بالكتلة	0.2~-12% بالكتلة
السلوك عند الحريق	النظام C-s2,d0 · القلب فئة E EN 13501-1	غير قابل للاشتعال ≈ A1	غير قابل للاشتعال · A1
مدة التوريد المعتادة	2-6 أسابيع	6-12 أسبوعًا	10-20 أسبوعًا
التكلفة النسبية بعد التركيب	×0.5-0.3~	×0.9-0.7~	×1.0 (الأساس)

قيم تصميمية استرشادية تقديرية مجمعة من بيانات الصناعة المنشورة ومعلومات منتجات Insutech، للدراسة المقارنة فقط. لكلاديكو® قلب EPS قابل للاشتعال؛ ويجب تحديد تركيبة حريقية مناسبة للتطبيق. وتُصدر القيم المعتمدة الخاصة بكل مشروع مع حزمة التقديم.

البيانات الفنية – قلب EPS.

الخصائص الميكانيكية والحرارية وفق طرق اختبار EN، عبر رتب كثافة EPS الخمس المستخدمة في إنتاج كلاديكو®.

35±5%	30±5%	25±5%	20±5%	15±5%	الكود	الخاصية
35	30	25	20	15	—	الكثافة kg/m ³
≤0.032	≤0.033	≤0.034	≤0.035	≤0.036	λD	التوصيل الحراري λD EN 12667 · W/m·K
≥250	≥200	≥150	≥100	≥70	CS(10)	إجهاد الانضغاط عند 10% EN 826 · kPa
≥250	≥200	≥150	≥100	≥70	TR	مقاومة الشد EN 1607 · kPa
≥350	≥250	≥200	≥150	≥115	BS	مقاومة الانحناء EN 12089 · kPa
3	3	3	3	3	DS(70)	ثبات الأبعاد 48س/70°C % · EN 1604
E	E	E	E	E	—	السلوك عند الحريق – الفئة الأوروبية EN 13501-1
≤3	≤3	≤3	≤3	≤3	WL(T)	امتصاص الماء – بالغمر % حجم · EN 12087
≤3	≤3	≤3	≤3	≤3	WD(V)	امتصاص الماء – بالانتشار % حجم · EN 12088
100–40	100–40	70–30	70–30	40–20	μ	مقاومة انتشار بخار الماء EN 12086 · μ
1450	1450	1450	1450	1450	—	الحرارة النوعية EN 12524 · J/(kg·K)
75	75	75	75	75	—	درجة حرارة التشغيل – مستمرة C°

المقاومة الحرارية RD – حسب الشُمك (m²·K/W)

الرتبة →	35	30	25	20	15
mm 30	0.94	0.91	0.88	0.86	0.83
mm 40	1.25	1.21	1.18	1.14	1.10
mm 50	1.56	1.52	1.47	1.43	1.39
mm 60	1.87	1.82	1.76	1.71	1.67

القيم نموذجية وتستند إلى طرق اختبار EN المذكورة (EN 12667، $RD = d / \lambda D$). وتُصَدَّر القيم المعتمدة الخاصة بكل مشروع وتقارير الاختبار الكاملة في حزمة الأدلة الفنية. وتحتفظ Insutech بحق تعديل مواصفات المنتج دون إشعار مسبق.

البيانات الفنية – التغليف الأكريليكي.

قشرة الأكريليكي بدون شبك بسُمك 3-4 mm المطبقة على كل عنصر من كلاديكو®: التركيب والخصائص الفيزيائية وأداء الالتصاق على EPS.

الخصائص العامة	التركيب الكيميائي
الاستخدام	التركيب
رابط لتصنيع تغليف EPS – خارجي	93.5% بوليمر أكريليكي مشترك + 6.5% إضافات
اللون	الأس الهيدروجيني
أبيض شبه شفاف	9.0 – 6.0
القوام	الكثافة
سائل لزج	kg/L ± 0.2 1.08
المعالجة	الذوبانية
معالجة حرارية 30-45°C · تبخر الرطوبة	قابل للامتزاج مع الماء
زمن التشغيل	اللزوجة
4 ساعات عند 25°C	C°20 – 3,000 cP عند 20°C
الجفاف	مقاومة الأشعة فوق البنفسجية
24 ساعة عند 40°C، رطوبة 10%، طبقة 3 mm	مقاوم · لا يتحلل
حرارة محيطية (للاستخدام)	امتصاص الماء
5°C+ إلى 45°C	3.67% EN 1062-3 · حد أقصى 6%
حرارة التشغيل	غير مقاوم لـ
30°C- إلى 80°C	المذيبات · التجفد قبل المعالجة
الساوك عند الحريق والتخزين	الالتصاق والميكانيكا
غير قابل للاشتعال	الالتصاق على EPS
القابلية للاشتعال	EN 13494 · 3 mm / 24 kg/m³ EPS
التحلل	مقاومة الصدم
CO ₂ و CO عند الاحتراق	J لا تلف عند 10
التخزين	EN 13497 · قاعدة 3 mm
5°C+ إلى 35°C · رطوبة 40-80%	نفاذية البخار
مدة الصلاحية	EN ISO 7783-2
12 شهرًا مع مراعاة شروط التخزين	مقاوم لـ
التعبئة	العوامل الجوية · الماء · الأجواء العدوانية · التشققات · الطحالب والفطريات
عبوة 1,000 kg IBC · تستيف على مستويين	

القيم المعروضة نموذجية وتستند إلى طرق اختبار EN المذكورة. وتُصدّر القيم المعتمدة الخاصة بكل مشروع وتقارير اختبار الطرف الثالث الكاملة في حزمة الأدلة الفنية. ونظام الأكريليكي مُركَّب بالشراكة مع مصنعي أكريليكي عالميين.

المعايير والاختبارات.

خُضع نظام EPS المُغلف للاختبار وفق طرق الاختبار الأوروبية (EN) في معامل طرف ثالث معتمدة. والنتائج أدناه ملخّصة؛ وتتوفّر التقارير المعتمدة الكاملة في حزمة الأدلة الفنية.

المعمل · المرجع	النتيجة	المعيار	الخاصية المُختبرة
TSE · جهة مُبلّغة 1783 تقرير 274622 / 15-11	نظام EPS مُغلف C-s2, d0	EN 13501-1	السلوك عند الحريق – النظام
حسب البيان الفني ل EPS J	الفئة الأوروبية E	EN 13501-1	السلوك عند الحريق – قلب EPS
معهد Dr. R. Murjahn (TÜRKAK) تقرير 11-54-1.1-1-1 AB-0169-T	$w_{24} = 0.241 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$ الفئة W2 · منخفض	EN 1062-3	نفاذية الماء السائل
معهد Dr. R. Murjahn (TÜRKAK) تقرير 11-54-1.1-4 AB-0169-T	لا تلف عند J 2 و J 10	EN 13497	مقاومة الصدم
معهد Dr. R. Murjahn (TÜRKAK) تقرير 11-54-1.1-2 AB-0169-T	EPS · القطع 100% داخل kPa ≥ 313	EN 13494	مقاومة التصاق الشد – التغليف على EPS
حسب البيان الفني للتغليف	3.67% (الحد الأقصى القياسي 6%)	EN 1062-3	امتصاص ماء التغليف
معامل ERA (TÜRKAK) تقرير ERA-14-000212 AB-0330-T	EPS 24 kg/m ³ · تغليف 9 mm · مُختبر	برنامج اختبار ERA	خصائص الحريق والخصائص الفنية – لوح EPS مُغلف

الاختبار المحلي والنطاق

تقارير اختبار دولية

أُجري كذلك اختبار محلي في مصر (EOS – الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة). والنتائج الواردة هنا تخص نظام واجهة EPS المُغلف وتغليفه الأكريليكي، كما وثّقتها المعامل المذكورة. وقلب EPS قابل للاشتعال (الفئة الأوروبية E)؛ ويسري تصنيف الحريق للنظام على التركيبة المُغلّفة بالشّمك والسطح المُختبرين. وتُصدّر البيانات المعتمدة الخاصة بكل مشروع على حدة.

أُجري اختبار نظام واجهة EPS المُغلف في معامل أوروبية معتمدة: معهد **Dr. Robert Murjahn** – معمل أنظمة الواجهات، Gebze، تركيا (معتمد من TÜRKAK)؛ ومعامل مواد البناء للحريق والصوتيات بـ **TSE** (جهة مُبلّغة 1783)؛ ومعامل **ERA** (معتمدة من TÜRKAK). وتغطي التقارير السلوك عند الحريق ونفاذية الماء السائل ومقاومة الصدم ومقاومة التصاق الشد وفق طرق EN المذكورة.

منتجات الإكسسوار والمثبتات.

يُركَّب كلاديكو® باستخدام منتجات لصق وتثبيت ميكانيكي معروفة من أطراف ثلاثة، تُختار حسب شكل العنصر والسطح. ويُعتَمَد جدول التثبيت لكل مشروع في خطة التركيب الخاصة به. وتتوفَّر بيانات المُصنِّع الكاملة لجميع منتجات الإكسسوار في حزمة الأدلة الفنية.

المثبتات والشناكل الميكانيكية	اللصق واللواصق
MDD-CE — مثبت عزل (مسمار بلاستيك) تثبيت ميكانيكي إضافي لعناصر EPS	Soudabond Easy — لاصق فوم بولي يوريثان (Soudal) لصق سريع للألواح والعناصر على السطح
B-LONG — شنكل فريم، زنك / ستانلس تثبيت نافذ في أسطح المباني	Nitoseal PU40 — مادة مانعة لتسرُّب الوصلات بولي يوريثان (Fosroc) إحكام مرن للعوامل الجوية في وصلات الحركة
Mungo MQL — فيشة فريم نايلون عامة (ETA) تثبيت عام في الخرسانة والمباني	Multibond 35 — لاصق أسمنتي للصلب لصق العناصر على المباني / البياض
Mungo MSS — شنكل درعي مضبوط العزم تثبيت ثقيل في الخرسانة	Purocol — لاصق عالي الأداء تطبيقات لصق عامة
CA1400 · Mungo MIT-S — راتنج وقضيب شنكل كيميائي تثبيت لاصق للأحمال الأعلى	Tillex A — لاصق بلاط/ألواح عازل للماء اللصق على الأسطح الأسمنتية
مسامير فلانوظ — مطلية بالزنك / ستانلس ربط العناصر بالمنشأ	

الاختيار وتوافق السطح

يعتمد اختيار اللاصق والمثبت على شكل العنصر ووزنه وتعرُّضه ونوع السطح (بياض أو خرسانة أو طوب أو بلوك). وحيث تتطلب أحمال الرياح أو حجم العنصر ذلك، تُدمَج المثبتات الميكانيكية مع اللاصق. ويُصدَّر جدول التثبيت الموصى به — شاملاً نوع الشنكل والمسافات وعمق الغرز — مع خطة التركيب لكل مشروع، مدعوماً ببيانات الإكسسوار ذات الصلة وشهادات ETA للشناكل في حزمة الأدلة.

اعتمادات المشاريع.

خضعت عناصر وأنظمة كلاديكو® للمراجعة والاعتماد للاستخدام في البناء من كبرى بيوت الخبرة والجهات في مصر. ومستندات تقديم المواد المعتمدة وسجلات مراجعة الاستشاريين محفوظة في حزمة الأدلة الفنية.

الاستشاريون والجهات – مستندات تقديم المواد المُراجعة / المُتعمدة

مشاريع تمثيلية	النوع	الاستشاري / الجهة
العاصمة الإدارية · تطورات القاهرة الجديدة / العلمين الجديدة	استشاري	مجموعة الاستشاريين الهندسيين (ECG)
حل كسوة الأسطح ونموذج مبدئي	استشاري	المهندسون العرب الاستشاريون (ACE)
مشاريع سكنية وتجارية كبيرة	استشاري	دار الهندسة
مشاريع مؤسسية وسكنية بالعلمين	جهة	الهيئة الهندسية للقوات المسلحة
مشاريع مدينة العلمين الجديدة	جهة	NUCA – هيئة المجتمعات العمرانية الجديدة
مراجعة المستندات والاعتماد بالموقع	إشراف	استشاريو إدارة المشاريع (PMC)
إعمار مصر · ماوتن فيو (DMG) · صُرة · كنوز	مطوّر	المكاتب الفنية للمطوّرين

كيف تُوثَّق الاعتمادات

في كل مشروع، يُقدّم كلاديكو® كمستند تقديم مواد لمراجعة استشاري المشروع، والجهة المختصة حيثما ينطبق.

تحتوي حزمة الأدلة الفنية على مستندات تقديم معتمدة تمثيلية وسجلات مراجعة الاستشاريين – مثل نماذج اعتماد مستندات العقود التي تحمل ملاحظات الاستشاري وإدارة المشروع – ويمكن توفيرها عند الطلب للاسترشاد بها في مشروع جديد.

مستند تقديم المواد – المحتويات

البيان الفني للمنتج – قلب EPS والتغليف الأكريليكي

ملخص مطابقة اختبارات EN + التقارير المعتمدة الكاملة

جدول التثبيت – نوع الشكل والمسافات وعمق الغرز

بيان طريقة العمل – خطة تركيب خاصة بالمشروع

عيّنة / نموذج مبدئي للاعتماد البصري والفني

بيانات الإكسسوار وشهادات ETA للشناكل

شروط الضمان وبيانات المطبّقين المعتمدين

التركيب.

عرض موجز لكيفية تركيب كلاديكو® على سطح مُجهَّز. وُبدعم كل مشروع ببيان طريقة عمل وجدول تثبيت خاصين به من الفريق الفني لـ Insutech.

خطوة 1 • السطح

تجهيز السطح

يُنظَّف السطح ويُضَبَّط استواؤه؛ وتُوضَع البطانة (البرايمر) عند اللزوم. الأسطح المتوافقة: بياض، خرسانة، طوب، بلوك.

خطوة 2 • التثبيت

طريقة التثبيت

لصق أسمنتي أو مثبت ميكانيكي أو الاثنان معًا – يُختار حسب شكل العنصر ووزنه وتعرّضه.

خطوة 3 • التركيب

وضع العناصر

تُوضَع العناصر حسب رسم التوزيع. ويركَّب فريق من فريدين عادةً ~80-120 m² يوميًا بدون أوناش.

خطوة 4 • الوصلات

معالجة الوصلات

تُملأ الوصلات بنفس الأكريليك بدرجة المصنع لإنتاج سطح متصل بلا خطوط وصلات ظاهرة.

خطوة 5 • الفحص

الفحص والإصلاح

تُفحص الحواف والأوجه؛ وتُصلَح أي كسور صغيرة أو تلف نقل في مكانها بنفس مادة الأكريليك.

خطوة 6 • التشطيب

التشطيب النهائي

قشرة الأكريليك جاهزة للدهان وتقبل التشطيبات المعمارية القياسية – دهان أو بياض أو ملمس زخرفي.



التطبيق والتركيب بالموقع. ظروف الموقع وشكل العنصر ونوع السطح وحجم الفريق تحدّد الطريقة النهائية. وتتبع مثبتات أحمال الرياح التقييم الإنشائي الخاص بالمشروع. ويمكن لـ Insutech ربط العملاء بمطّيقين معتمدين – انظر الضمان ودعم التركيب (ص.15).

المشاريع المرجعية.

وُزّدت واجهات كلاديكو® وعناصره الزخرفية لتطويرات في أنحاء مصر. وفيما يلي مجموعة مختارة.



مستشفى العلمين

NUCA · الهيئة الهندسية للقوات المسلحة

مدينة العلمين الجديدة، الساحل الشمالي – كرايش وإطارات شبايك وأشرطة زخرفية على واجهة مؤسسية.



مراسي

إعمار مصر

سيدي عبد الرحمن، الساحل الشمالي – كسوة من EPS المُغلف وعناصر زخرفية على مبانٍ سكنية.



Capital City Gates

العاصمة الإدارية الجديدة

القاهرة الجديدة – عناصر واجهات زخرفية مركبة على واجهات متعددة الأدوار.



Address East

مجموعة ضرة

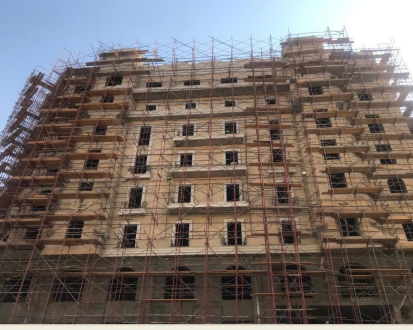
القاهرة الجديدة – عناصر واجهات وحلّيات زخرفية على واجهات سكنية.

مراجع إضافية

ماونت فيو (DMG) – القاهرة · كنوز – غرب أسبوط · R05 – العاصمة الإدارية · SHELL – مدينة أكتوبر · إعمار حل المظلات وعناصر زخرفية · ACE حل كسوة الأسطح ونموذج مبدئي · مشاريع BINA · بوليغون / سعادة – القاهرة الجديدة.

صور مرجعية.

صور من المواقع وواجهات منجزة من مشاريع كلاديكو® في أنحاء مصر.



العاصمة الإدارية – واجهة متعددة الأدوار



إعمار – عناصر زخرفية وأشرطة



مراسي – كمبوند سكني، الساحل الشمالي



ألواح واجهات – واجهة معاصرة



تطبيق بالموقع – تشطيب بنفس المادة



تفصيلة كرنيش – عنصر مرئب عند خط السقف

مطورون وجهات تم خدمتهم

DORRA

MOUNTAIN VIEW

EMAAR



Kunouz

الصانع والتواصل.

كلاديكو® من تصنيع Insutech، شركة مصرية لمواد البناء تأسست عام 1987، بهندسة وإنتاج داخليين عبر مجالات العزل وEPS والأغشية البيتومينية وتغليف EPS.

يجري الإنتاج عبر خمسة مصانع في مصر – المقر الرئيسي ومصنع البيتومين في العاشر من رمضان، ومصانع EPS في العاشر من رمضان والسادس من أكتوبر. ويُنفذ EPS الأبيض وتشكيل CNC والتغليف الأكريليكي لكلاديكو® بالكامل داخليًا، ونظام الأكريليك مُركَّب بالشراكة مع مصنعي أكريليك عالميين.

وُزِدت مواد Insutech لمشاريع مصرية بارزة، منها البرج الأيقوني (العاصمة الإدارية الجديدة) وأبراج العلمين، وكبرى شركات المقاولات منها حسن علام وأوراسكوم.

500+

مشروع

100+

دولة وُصل إليها

5

مصانع

35+

سنة في السوق

اطلب المواصفة الكاملة.

أرسل رسومات المشروع أو رفعا للموقع أو صورة مرجعية، وسيُعد الفريق الفني ل Insutech مواصفة مُفصلة على القياس. ويتوفر تقرير في أكثر تفصيلاً وترشيح مطبقين معتمدين عند الطلب.

الصانع

Insutech

العنوان

قطعة 77، شارع التسعين الجنوبي،
القاهرة الجديدة، القاهرة، مصر

الهاتف

+20 2 2322 8200

البريد الإلكتروني

info@insutech-eg.com

الموقع

cladecobyinsutech.com

cladeco

الوثائق الداعمة

يدعم هذا الملف حزمة الأدلة الفنية لكلاديكو® – تقارير اختبار EN معتمدة، وشهادات طرف ثالث، وبيانات منتجات الإكسسوار، وسجلات اعتماد المشاريع، وملفات CAD. ويتوفر تقرير في أكثر تفصيلاً ببيانات إضافية عند الطلب، إلى جانب ترشيح مطبقين معتمدين للتركيب.